



# INSTRUCCIÓN DE TRABAJO

## FABRICACIÓN DE PRODUCTO TERMINADO EN MICROSIP

No. Control:

IMTECH-ITPROD-005

Fecha:

08-dic-22

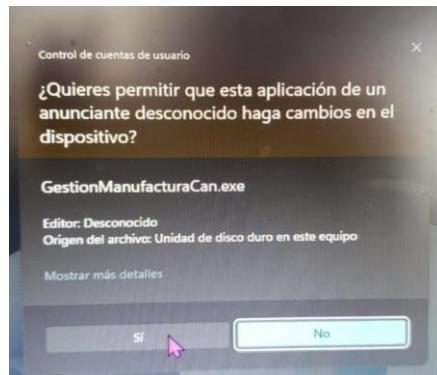
Revisión:

001

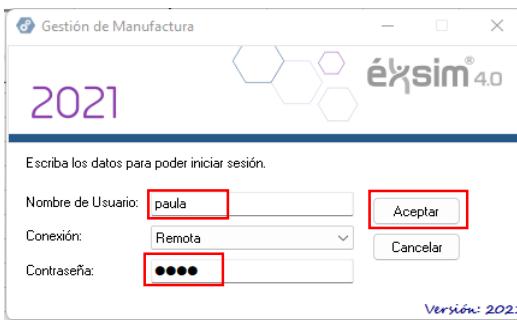
1.- Abrir Gestión de Manufactura, dando doble clic sobre el icono.



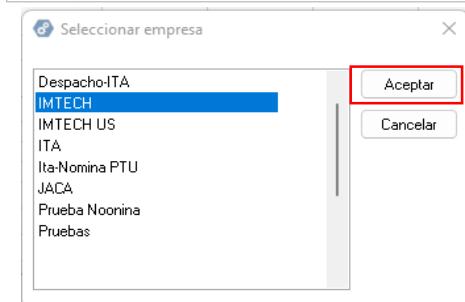
2.- Dar clic en " si"



3.- Colocar nombre de usuario y contraseña.



4.- Seleccionar la empresa IMTECH y aceptar.



5.- Aparecerá la ventana principal del Módulo de Gestión de Manufactura.

Módulo de Gestión de Manufactura 4.00.27										
Menú del módulo										
Productos		Control								
Lista de materiales		Producción								
Clave	Nombre	Línea	Únidad	Es Padre	Es Hijo	Es Maquilado	Tipo			
ADH00002	Turbo Fuse Adhesives Black Rubber Toughened F	Acetato	Onza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
101.850	RESISTENCIA 120V 1500W PISTOLA MARCA LEI RESISTENCIA		Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
210-500012-001	BATTERY, 3-CELL BATTERY PACK, PRIME ASSEMI	Batería	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
210-500011-001	BATTERY, 6-CELL BATTERY PACK, ZENITH ASSEMI	Batería	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
BAT00012	LITHIUM ION BATTERY FOR POWER SUPPLY	Batería	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
CAB00042	4302 - CBL HDMI-A M TO MCR HDMI-D 1 M	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
63916415521	CABLE PLANO PARA BANDAS DE 64 VIAS	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
CAB00056	CABLE TELEFONICO MODULAR 4VIAS 28AWG	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
CAB00044	CABLE PLANO 64COND 0.05 GRAY BOBINA DE 25	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
CAB00045	CABLE BELDEN 2COND 22AWG GRIS BOBINA DE	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
CAB00046	CABLE BELDEN 3COND 22AWG GRIS BOBINA DE	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
CAB00047	CABLE BELDEN 4COND 22AWG GRIS BOBINA DE	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
CAB00049	CABLE BELDEN 6COND 22AWG GRIS BOBINA DE	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
CAB00048	CABLE BELDEN SCOND 22AWG GRIS BOBINA DE	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
CAB00057	PE39346Z-24 SMA Male to Water Blue FAKRA Jac	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
8017S	Cable banana para multímetro	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
CAB00060	Cable Usb 3.0 Macho A B Micro 65 Cm	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
CAB00050	Cat5e Ethernet Patch Cable - Snagless RJ45, Starw Cable	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
CAB00061	Ethernet cable, 4 pin M12 coding D to RJ45	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

6.- Posicionarnos en el ícono de " Producción " y seleccionar "Ordenes de producción" de la lista desplegada.

Módulo de Gestión de Manufactura 4.00.27										
Menú del módulo										
Productos		Control								
Lista de materiales		Producción								
Clave	Nombre	Línea	Únidad	Es Padre	Es Hijo					
ADH00002	Turbo Fuse Adhesives Black Rubber Toughened F	Acetato	Onza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
101.850	RESISTENCIA 120V 1500W PISTOLA MARCA LEI RESISTENCIA		Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
210-500012-001	BATTERY, 3-CELL BATTERY PACK, PRIME ASSEMI	Batería	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
210-500011-001	BATTERY, 6-CELL BATTERY PACK, ZENITH ASSEMI	Batería	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
BAT00012	LITHIUM ION BATTERY FOR POWER SUPPLY	Batería	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
CAB00042	4302 - CBL HDMI-A M TO MCR HDMI-D 1 M	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
63916415521	CABLE PLANO PARA BANDAS DE 64 VIAS	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
CAB00056	CABLE TELEFONICO MODULAR 4VIAS 28AWG	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
CAB00044	CABLE PLANO 64COND 0.05 GRAY BOBINA DE 25	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
CAB00045	CABLE BELDEN 2COND 22AWG GRIS BOBINA DE	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
CAB00046	CABLE BELDEN 3COND 22AWG GRIS BOBINA DE	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
CAB00047	CABLE BELDEN 4COND 22AWG GRIS BOBINA DE	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
CAB00049	CABLE BELDEN 6COND 22AWG GRIS BOBINA DE	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
CAB00048	CABLE BELDEN SCOND 22AWG GRIS BOBINA DE	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
CAB00057	PE39346Z-24 SMA Male to Water Blue FAKRA Jac	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
8017S	Cable banana para multímetro	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
CAB00060	Cable Usb 3.0 Macho A B Micro 65 Cm	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
CAB00050	Cat5e Ethernet Patch Cable - Snagless RJ45, Starw Cable	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				
CAB00061	Ethernet cable, 4 pin M12 coding D to RJ45	Cable	Pieza	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

Dueño del proceso:

Producción

Aprobador (es):

Coordinador de producción



# INSTRUCCIÓN DE TRABAJO

## FABRICACIÓN DE PRODUCTO TERMINADO EN MICROSIP

No. Control:

IMTECH-ITPROD-005

Fecha:

08-dic-22

Revisión:

001

7.- Ir a ordenes de producción y seleccionar "En proceso" de la lista desplegada.

8.- Seleccionar el ícono "periodo de la vista" y verificar que salgan las ordenes abiertas hasta la actualidad.

9.- Dar doble clic en la orden de producción que queremos convertir en producto terminado.

10.- Aparecerá la siguiente ventana. Ir a "Documentos relacionados".

11.- En el recuadro de "traspasos" podemos observar que ya se hizo el traspaso de material que necesitamos. Dar clic en el ícono de "la hoja con una manita".

Dueño del proceso:

Producción

Aprobador (es):

Coordinador de producción



# INSTRUCCIÓN DE TRABAJO

## FABRICACIÓN DE PRODUCTO TERMINADO EN MICROSIP

No. Control:

IMTECH-ITPROD-005

Fecha:

08-dic-22

Revisión:

001

12.- Dar clic en el renglón vacío, debajo de "clave del artículo".

13.- Nos aparecerán las partidas a fabricar. La primer partida pertenece al producto terminado. Las siguientes partidas son los subensambles que componen el producto terminado.

14.- Fabricar 35 ensambles TH que necesita el producto terminado " CTD EXPANSION KARD". Teclear 35 en la columna de unidades y dar doble enter.

15.- Esta ventana nos muestra los componentes y la cantidad que se usaron. Si algún componente no lo utilizamos por algún motivo, poner en las unidades un 0. Dar clic en "Guardar y cerrar".

**Nota:** Si hubiéramos generado un componente SCRAP, en la columna "Unids Merma/Scrap" colocar la cantidad de SCRAP de dicho componente y la columna "Unidades" sumarle la cantidad de SCRAP. Si algún componente no tiene dato de alta a donde destinar el SCRAP ir a la instrucción de trabajo IMTECH-ITPROD-003 paso 16 para darlo de alta.

Modificar unidades de componentes  
Agregar y eliminar componentes, no está permitido, modificar si está permitido.

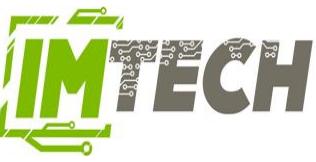
Unidades base para el cálculo de consumos  
35

Dueño del proceso:

Producción

Aprobador (es):

Coordinador de producción



# INSTRUCCIÓN DE TRABAJO

## FABRICACIÓN DE PRODUCTO TERMINADO EN MICROSIP

No. Control:

IMTECH-ITPROD-005

Fecha:

08-dic-22

Revisión:

001

16.- Dar clic en el icono de guardar y nuevo.

Nuevo registro de producción

Registro de producción Información contable Datos particulares

Datos del registro de producción:

Tipo de registro: Cierre

Almacén Salida: Almacén producción

Almacén Entrada: Almacén producción

Almacén Entrada Merma: Almacén producción

Centro de costo: Centro de costo

Observaciones: Observaciones

Productos producidos:

Clave artículo	Nombre	U.med.	Fase	Por Producir	Unidades	Unids Merma/Scrap
CTD EXPANSION KA	CTD EXPANSION KARD (MOTHERSON)	Pieza		35.000	0.000	0.000
TH00036	ENSAMBLE TH CTD EXPANSION KARD	Pieza		35.000	35.000	0.000

17.- Dar clic en ok.

Nuevo registro de producción

Registro de producción Información contable Datos particulares

Datos del registro de producción:

Tipo de registro: Cierre

Almacén Salida: Almacén producción

Almacén Entrada: Almacén producción

Almacén Entrada Merma: Almacén producción

Centro de costo: Centro de costo

Observaciones: Observaciones

Productos producidos:

Clave artículo	Nombre	U.med.	Fase	Por Producir	Unidades	Unids Merma/Scrap
CTD EXPANSION KA	CTD EXPANSION KARD (MOTHERSON)	Pieza		35.000	0.000	0.000
TH00036	ENSAMBLE TH CTD EXPANSION KARD	Pieza		35.000	35.000	0.000

18.- Dar clic en NO.

Nuevo registro de producción

Registro de producción Información contable Datos particulares

Datos del registro de producción:

Tipo de registro: Cierre

Almacén Salida: Almacén producción

Almacén Entrada: Almacén producción

Almacén Entrada Merma: Almacén producción

Centro de costo: Centro de costo

Observaciones: Observaciones

Productos producidos:

Clave artículo	Nombre	U.med.	Fase	Por Producir	Unidades	Unids Merma/Scrap
CTD EXPANSION KA	CTD EXPANSION KARD (MOTHERSON)	Pieza		35.000	0.000	0.000
TH00036	ENSAMBLE TH CTD EXPANSION KARD	Pieza		35.000	35.000	0.000

19.- Ya aparecerá la partida de ensambles TH en 0. Ahora produciremos los 35 productos terminados de CTD EXPANSION KARD. Repetir pasos 14 al 18.

Nuevo registro de producción

Registro de producción Información contable Datos particulares

Datos del registro de producción:

Tipo de registro: Cierre

Almacén Salida: Almacén producción

Almacén Entrada: Almacén producción

Almacén Entrada Merma: Almacén producción

Centro de costo: Centro de costo

Observaciones: Observaciones

Productos producidos:

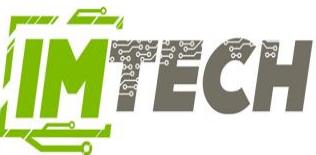
Clave artículo	Nombre	U.med.	Fase	Por Producir	Unidades	Unids Merma/Scrap
CTD EXPANSION KA	CTD EXPANSION KARD (MOTHERSON)	Pieza		35.000	0.000	0.000
TH00036	ENSAMBLE TH CTD EXPANSION KARD	Pieza		0.000	0.000	0.000

Dueño del proceso:

Producción

Aprobador (es):

Coordinador de producción



# INSTRUCCIÓN DE TRABAJO

## FABRICACIÓN DE PRODUCTO TERMINADO EN MICROSIP

No. Control:

IMTECH-ITPROD-005

Fecha:

08-dic-22

Revisión:

001

20.- Al terminar de fabricar el producto terminado, nos aparecerá el siguiente recuadro preguntando si deseamos cerrar la orden de producción, dar clic en Yes.

Nuevo registro de producción

Registro de producción

Orden producción: 267 Fecha: 08/12/2022 Folio: P

Concepto entrada(s): Producción (Entrada)

Concepto salida(s): Producción (salida)

Concepto merma: Merma (entrada)

Observaciones:

Productos producidos:

Clave artículo	Nombre	Unidades	Unids Merma/Scrap
CTD EXPANSION KA CTD EXPANSION KARD (MOTHERSON)		35.000	0.000

Confirm

¿Desea cerrar la orden de producción?

Yes No

21.- Dar clic en OK.

Nuevo registro de producción

Registro de producción

Orden producción: 267 Fecha: 08/12/2022 Folio: P

Concepto entrada(s): Producción (Entrada)

Concepto salida(s): Producción (salida)

Concepto merma: Merma (entrada)

Observaciones:

Information

i Los documentos de entrada y salida de inventarios se han generado correctamente. Folio: P00001858

OK

22.- Dar clic en NO.

Nuevo registro de producción

Registro de producción

Orden producción: 267 Fecha: 08/12/2022 Folio: P

Concepto entrada(s): Producción (Entrada)

Concepto salida(s): Producción (salida)

Concepto merma: Merma (entrada)

Observaciones:

Productos producidos:

Clave artículo	Nombre	Unidades	Unids Merma/Scrap
CTD EXPANSION KA CTD EXPANSION KARD (MOTHERSON)		35.000	0.000

Confirmar

¿Desea imprimir el Registro de producción?

Sí No

23.- En la siguiente ventana nos aparecerá en 0 las partidas por producir. Cerrar la ventana.

Nuevo registro de producción

Registro de producción

Orden producción: 267 Fecha: 08/12/2022 Folio: P

Concepto entrada(s): Producción (Entrada)

Concepto salida(s): Producción (salida)

Concepto merma: Merma (entrada)

Observaciones:

Productos producidos:

Clave artículo	Nombre	U.med.	Fase	Por Producir	Unidades	Unids Merma/Scrap
CTD EXPANSION KA CTD EXPANSION KARD (MOTHERSON)	Pieza			0.000	0.000	0.000
TH00036	ENSAMBLE TH CTD EXPANSION KARD	Pieza		0.000	0.000	0.000

24.- Aparecerá la ventana principal de orden de producción, la cual ya tendrá las unidades producidas. Cerrar la ventana y avisar a encargado de facturación que ya puede elaborar factura para enviar a cliente.

Folio: 267

Orden de producción

Motivo de cierre:  Orden manual

Solicitante: MOTHERSON Observaciones: 35 GARANTIAS EXPANSION

Clave cliente: Cliente: Fin: 17/11/2022 17:50

Inicio: 17/11/2022 17:50 Fin: 17/11/2022 17:50

Req generadas  OC generadas

Productos de la Orden:

Clave artículo	Nombre	U.med.	Unidades por producir	Unidades producidas	Unidades merma	Pedido Origen	Fecha entrega (pedido)
CTD EXPANSION K CTD EXPANSION KARD (MOTHERSON)	Pieza		35.000	35.00	0.000		

Cerrada

Dueño del proceso:

Producción

Aprobador (es):

Coordinador de producción