



INSTRUCCIÓN DE TRABAJO

FABRICACIÓN DE PRODUCTO TERMINADO EN MICROSIP

No. Control:

IMTECH-ITPROD-005

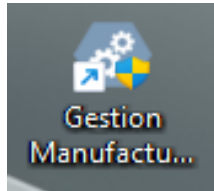
Fecha:

08-dic-22

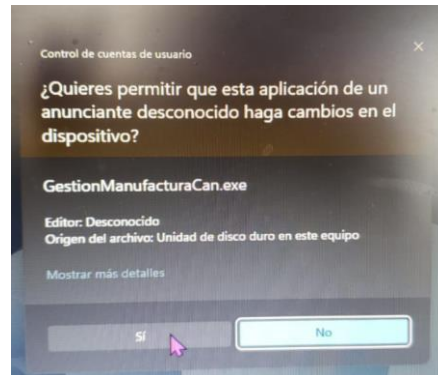
Revisión:

001

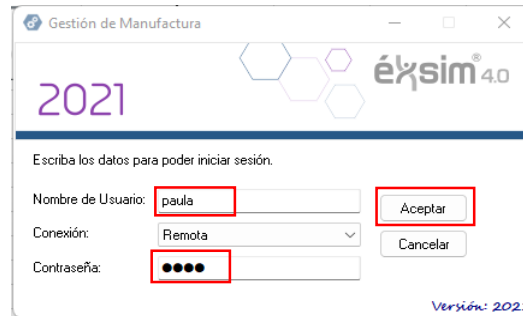
1.- Abrir Gestión de Manufactura, dando doble clic sobre el icono.



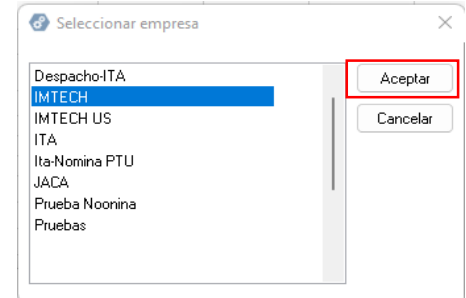
2.- Dar clic en " sí "



3.- Colocar nombre de usuario y contraseña.



4.- Seleccionar la empresa IMTECH y aceptar.



5.- Aparecerá la ventana principal del Módulo de Gestión de Manufactura.

Módulo de Gestión de Manufactura 4.00.27

Menu del módulo

Lista de materiales | Producción | Análisis de costos | MRP | Reportes | Herramientas | Catálogos | Configuración | Ayuda en línea | Acerca de la aplicación | Salir de la aplicación

Productos

Buscar: En: CLAVE_ARTICULO

Clave	Nombre	Línea	Unidad	Es Padre	Es Hijo	Es Maquillado	Tipo
ADH00002	Turbo Fuse Adhesives Black Rubber Toughened F	Acetato	Onza				
101.850	RESISTENCIA 120V 1500W PISTOLA MARCA LEI RESISTENCIA		Pieza				
210-500012-001	BATTERY, 3-CELL BATTERY PACK, PRIME ASSEM	Bateria	Pieza				
210-500011-001	BATTERY, 6-CELL BATTERY PACK, ZENITH ASSEM	Bateria	Pieza				
BAT00012	LITHIUM ION BATTERY FOR POWER SUPPLY	Bateria	Pieza				
CAB00042	4302 - CBL HDMI-A M TO MCR HDMI-D M 1M	Cable	Pieza				
63916415521	CABLE PLANO PARA BANDAS DE 64 VIAS	Cable	Pieza				
CAB00056	CABLE TELEFONICO MODULAR 4VIAS 28AWG	Cable	Pieza				
CAB00044	CABLE PLANO 64COND 0.05 GRAY BOBINA DE 2	Cable	Pieza				
CAB00045	CABLE BELDEN 3COND 22AWG GRIS BOBINA DE	Cable	Pieza				
CAB00046	CABLE BELDEN 3COND 22AWG GRIS BOBINA DE	Cable	Pieza				
CAB00047	CABLE BELDEN 4COND 22AWG GRIS BOBINA DE	Cable	Pieza				
CAB00049	CABLE BELDEN 5COND 22AWG GRIS BOBINA DE	Cable	Pieza				
CAB00048	CABLE BELDEN 5COND 22AWG GRIS BOBINA DE	Cable	Pieza				
CAB00057	PE39348Z-24 SMA Male to Water Blue FAKRA Jaco	Cable	Pieza				
8017S	Cable banana para multmetro	Cable	Pieza				
CAB00060	Cable Usb 3.0 Macho A B Micro 85 Cm	Cable	Pieza				
CAB00050	Cat5e Ethernet Patch Cable - Snagless RJ45, Str	Cable	Pieza				
CAB00061	Ethernet cable, 4 pin M12 coding D to RJ45	Cable	Pieza				

6.- Posicionarnos en el icono de " Producción " y seleccionar "Ordenes de producción" de la lista desplegada.

Módulo de Gestión de Manufactura 4.00.27

Menu del módulo

Lista de materiales | Producción | Análisis de costos | MRP | Reportes | Herramientas | Catálogos | Configuración | Ayuda en línea | Acerca de la aplicación | Salir de la aplicación

Producción

Ordenes de producción

Registros de producción

Registro de calidad

Administración RRP

RRP (Registro rápido de producción)

Buscar: En:

Clave	Nombre	Línea	Unidad	Es Padre	Es Hijo
ADH00002	Turbo Fuse Adhesives Black Rubber Toughened F	Acetato	Onza		
101.850	RESISTENCIA 120V 1500W PISTOLA MARCA LEI RESISTENCIA		Pieza		
210-500012-001	BATTERY, 3-CELL BATTERY PACK, PRIME ASSEM	Bateria	Pieza		
210-500011-001	BATTERY, 6-CELL BATTERY PACK, ZENITH ASSEM	Bateria	Pieza		
BAT00012	LITHIUM ION BATTERY FOR POWER SUPPLY	Bateria	Pieza		
CAB00042	4302 - CBL HDMI-A M TO MCR HDMI-D M 1M	Cable	Pieza		
63916415521	CABLE PLANO PARA BANDAS DE 64 VIAS	Cable	Pieza		
CAB00056	CABLE TELEFONICO MODULAR 4VIAS 28AWG	Cable	Pieza		
CAB00044	CABLE PLANO 64COND 0.05 GRAY BOBINA DE 2	Cable	Pieza		
CAB00045	CABLE BELDEN 3COND 22AWG GRIS BOBINA DE	Cable	Pieza		
CAB00046	CABLE BELDEN 3COND 22AWG GRIS BOBINA DE	Cable	Pieza		

Dueño del proceso:

Producción

Aprobador (es):

Coordinador de producción



INSTRUCCIÓN DE TRABAJO

FABRICACIÓN DE PRODUCTO TERMINADO EN MICROSIP

No. Control:

IMTECH-ITPROD-005

Fecha:

08-dic-22

Revisión:

001

7.- Ir a ordenes de producción y seleccionar "En proceso" de la lista desplegada.

Menu del módulo

Lista de materiales Producción Análisis de costos MRP Reportes Herramientas Catálogos Configuración

Control Reportes Herramientas Catálogos Preferencias

Ordenes de producción

Todas Abiertas **En proceso** Canceladas Cerradas Detenidas

No	Estatus	Solicitante
241	En proceso	FIH
267	En proceso	MOTHERSON
269	En proceso	AGUA DE MEXICO
270	En proceso	FIH
276	En proceso	INTEGRAL VENDING
273	En proceso	Motherson Chih y Monclova
274	En proceso	Jesús Carrillo

8.- Seleccionar el icono "periodo de la vista" y verificar que salgan las ordenes abiertas hasta la actualidad.

Ordenes de producción

Periodo de la vista

Periodo de la vista:

Desde: 01/07/2021 a 31/12/2022

Aceptar

9.- Dar doble clic en la orden de producción que queremos convertir en producto terminado.

Menu del módulo

Lista de materiales Producción Análisis de costos MRP Reportes Herramientas Catálogos Configuración Ayuda en línea Acerca de Salir de la aplicación

Control Reportes Herramientas Catálogos Preferencias

Ordenes de producción

Buscar: Enc: FECHA

Fecha	Folio	Estatus	Solicitante	Observaciones
03.10.2022	241	En proceso	FIH	4680052089
17.11.2022	267	En proceso	MOTHERSON	35 GARANTIAS EXPANSION
26.11.2022	269	En proceso	AGUA DE MEXICO	30 GARANTIAS Y 100 CABLES
26.12.2022	270	En proceso	FIH	OC 4680052573, 12000 6B
03.12.2022	276	En proceso	INTEGRAL VENDING	200 CABLES VCL
26.11.2022	273	En proceso	Motherson Chih y Monclova	22202873, 22203097, 22203174, 22222860
28.11.2022	274	En proceso	Jesús Carrillo	1era pieza prueba

10.- Aparecerá la siguiente ventana. Ir a "Documentos relacionados".

Folio: 267

Producto: Almacenes de inventarios **Documentos relacionados** Necesidades y Requerimientos Productos consumidos Datos particulares

Orden de producción:

Motivo de cierre: Orden manual

Solicitante: MOTHERSON

Clave cliente: Cliente: Observaciones: 35 GARANTIAS EXPANSION

Inicio: 17/11/2022 17:50 Fin: 17/11/2022 17:50

Req generadas OC generadas

Productos de la Orden:

Clave artículo	Nombre	U.med.	Unidades por producir	Unidades producidas	Unidades merma	Pedido Origen	Fecha entrega (pedido)
ICTD EXPANSION K. ICTD EXPANSION KARD (MOTHERSON)	Pieza		35.000	0.000	0.000		

En proceso

Tipo de registro de los productos:

Manualmente Importado desde pedidos/ordenes de venta Importado desde histórico de ventas Importado desde promedio de pedidos PULL (múltiple de producción)

Control de registro de producción:

No permitir una vez completada

Se completó Total de artículos: 1

11.- En el recuadro de "traspasos" podemos observar que ya se hizo el traspaso de material que necesitamos. Dar clic en el icono de "la hoja con una manita".

Folio: 267

Producto: Almacenes de inventarios Documentos relacionados Necesidades y Requerimientos Productos consumidos Datos particulares

Registros de producción y trabajo exterior:

Ordenes de compra:

Traspasos:

Folio	Fecha	Cancelado
000000954	07.12.2022	

Con doble clic puede visualizar los documentos.

Dueño del proceso:

Producción

Aprobador (es):

Coordinador de producción



INSTRUCCIÓN DE TRABAJO FABRICACIÓN DE PRODUCTO TERMINADO EN MICROSIP

No. Control:

IMTECH-ITPROD-005

Fecha:

08-dic-22

Revisión:

001

12.- Dar clic en el renglón vacío, debajo de "clave del artículo".

Nuevo registro de producción

Registro de producción Información contable Datos particulares

Datos del registro de producción:

Tipo de registro: Cierre

Almacén Salida: Almacén producción

Almacén Entrada: Almacén producción

Almacén Entrada Merma: Almacén producción

Centro de costo:

Observaciones:

Orden producción: 267 Fecha: 08/12/2022 Folio: P

Concepto entrada(s): Producción (Entrada)

Concepto salida(s): Producción (salida)

Concepto merma: Merma (entrada)

Id trabajo:

Productos producidos:

Clave artículo	Nombre	U.med.	Fase	Unidades	Unids Merma/Scrap

13.- Nos aparecerán las partidas a fabricar. La primer partida pertenece al producto terminado. Las siguientes partidas son los subensamblables que componen el producto terminado.

Nuevo registro de producción

Registro de producción Información contable Datos particulares

Datos del registro de producción:

Tipo de registro: Cierre

Almacén Salida: Almacén producción

Almacén Entrada: Almacén producción

Almacén Entrada Merma: Almacén producción

Centro de costo:

Observaciones:

Orden producción: 267 Fecha: 08/12/2022 Folio: P

Concepto entrada(s): Producción (Entrada)

Concepto salida(s): Producción (salida)

Concepto merma: Merma (entrada)

Id trabajo:

Productos producidos:

Clave artículo	Nombre	U.med.	Fase	Por Producir	Unidades	Unids Merma/Scrap
CTD EXPANSION KA	CTD EXPANSION KARD (MOTHERSON)	Pieza		35.000	0.000	0.000
TH00036	ENSAMBLE TH CTD EXPANSION KARD	Pieza		35.000	0.000	0.000

14.- Fabricar 35 ensamblables TH que necesita el producto terminado "CTD EXPANSION KARD". Teclear 35 en la columna de unidades y dar doble enter.

Nuevo registro de producción

Registro de producción Información contable Datos particulares

Datos del registro de producción:

Tipo de registro: Cierre

Almacén Salida: Almacén producción

Almacén Entrada: Almacén producción

Almacén Entrada Merma: Almacén producción

Centro de costo:

Observaciones:

Orden producción: 267 Fecha: 08/12/2022 Folio: P

Concepto entrada(s): Producción (Entrada)

Concepto salida(s): Producción (salida)

Concepto merma: Merma (entrada)

Id trabajo:

Productos producidos:

Clave artículo	Nombre	U.med.	Fase	Por Producir	Unidades	Unids Merma/Scrap
CTD EXPANSION KA	CTD EXPANSION KARD (MOTHERSON)	Pieza		35.000	0.000	0.000
TH00036	ENSAMBLE TH CTD EXPANSION KARD	Pieza		35.000	35.000	0.000

15.- Esta ventana nos muestra los componentes y la cantidad que se usaron. Si algún componente no lo utilizamos por algún motivo, poner en las unidades un 0. Dar clic en "Guardar y cerrar".

Producto

Componentes de producto

Clave	Nombre	U.med.	Unidades	Unids Merma/Scrap	U.med. Merma/Scrap	Es sustituto
IC00164	IC I/O EXPANDER I2C 16B 28SDIP	Pieza	280.000	0.000		<input type="checkbox"/>
CN00007	DB9 MACHO a 90°	Pieza	35.000	0.000		<input type="checkbox"/>
CN00024	CONN HEADER VERT 8POS 2.54MM	Pieza	560.000	0.000		<input type="checkbox"/>
CN00267	CONN HEADER VERT 2POS 2.54MM (MOTHERSON)	Pieza	70.000	0.000		<input type="checkbox"/>
TBL00067	TABLILLA PCB CTD EXPANSION KARD V1.1	Pieza	36	1	0.000	<input type="checkbox"/>

Nota: Si hubiéramos generado un componente SCRAP, en la columna "Unids Merma/Scrap" colocar la cantidad de SCRAP de dicho componente y la columna "Unidades" sumarle la cantidad de SCRAP. Si algún componente no tiene dado de alta a donde destinar el SCRAP ir a la instrucción de trabajo IMTECH-ITPROD-003 paso 16 para darlo de alta.

☐ Modificar unidades de componentes
Agregar y eliminar componentes, no está permitido, modificar sí está permitido.

Unidades base para el cálculo de consumos
35

Dueño del proceso:

Producción

Aprobador (es):

Coordinador de producción



INSTRUCCIÓN DE TRABAJO

FABRICACIÓN DE PRODUCTO TERMINADO EN MICROSIP

No. Control:

IMTECH-ITPROD-005

Fecha:

08-dic-22

Revisión:

001

16.- Dar clic en el icono de guardar y nuevo.

Nuevo registro de producción

Registro de producción | Información contable | Datos particulares

Datos del registro de producción:

Tipo de registro: Cierre

Almacén Salida: Almacén producción

Almacén Entrada: Almacén producción

Almacén Entrada Merma: Almacén producción

Centro de costo:

Observaciones:

Registro de producción

Orden producción: 267 Fecha: 08/12/2022 Folio: P

Concepto entrada(s): Producción (Entrada)

Concepto salida(s): Producción (salida)

Concepto merma: Merma (entrada)

Id trabajo:

Productos producidos:

Clave artículo	Nombre	U.med.	Fase	Por Producir	Unidades	Unids Merma/Scrap
CTD EXPANSION KA	CTD EXPANSION KARD (MOTHERSON)	Pieza		35.000	0.000	0.000
TH00036	ENSAMBLE TH CTD EXPANSION KARD	Pieza		35.000	35.000	0.000

17.- Dar clic en ok.

Nuevo registro de producción

Registro de producción | Información contable | Datos particulares

Datos del registro de producción:

Tipo de registro: Cierre

Almacén Salida: Almacén producción

Almacén Entrada: Almacén producción

Almacén Entrada Merma: Almacén producción

Centro de costo:

Observaciones:

Registro de producción

Orden producción: 267 Fecha: 08/12/2022 Folio: P

Concepto entrada(s): Producción (Entrada)

Concepto salida(s): Producción (salida)

Concepto merma: Merma (entrada)

Id trabajo:

Productos producidos:

Clave artículo	Nombre	U.med.	Fase	Por Producir	Unidades	Unids Merma/Scrap
CTD EXPANSION KA	CTD EXPANSION KARD (MOTHERSON)	Pieza		35.000	0.000	0.000
TH00036	ENSAMBLE TH CTD EXPANSION KARD	Pieza		35.000	35.000	0.000

Information

Los documentos de entrada y salida de inventarios se han generado correctamente. Folio: P00001857

OK

18.- Dar clic en NO.

Nuevo registro de producción

Registro de producción | Información contable | Datos particulares

Datos del registro de producción:

Tipo de registro: Cierre

Almacén Salida: Almacén producción

Almacén Entrada: Almacén producción

Almacén Entrada Merma: Almacén producción

Centro de costo:

Observaciones:

Registro de producción

Orden producción: 267 Fecha: 08/12/2022 Folio: P

Concepto entrada(s): Producción (Entrada)

Concepto salida(s): Producción (salida)

Concepto merma: Merma (entrada)

Id trabajo:

Productos producidos:

Clave artículo	Nombre	U.med.	Fase	Por Producir	Unidades	Unids Merma/Scrap
CTD EXPANSION KA	CTD EXPANSION KARD (MOTHERSON)	Pieza		35.000	0.000	0.000
TH00036	ENSAMBLE TH CTD EXPANSION KARD	Pieza		35.000	35.000	0.000

Confirmar

¿Desea imprimir el Registro de producción?

Sí No

19.- Ya aparecerá la partida de ensambles TH en 0. Ahora produciremos los 35 productos terminados de CTD EXPANSION KARD. Repetir pasos 14 al 18.

Nuevo registro de producción

Registro de producción | Información contable | Datos particulares

Datos del registro de producción:

Tipo de registro: Cierre

Almacén Salida: Almacén producción

Almacén Entrada: Almacén producción

Almacén Entrada Merma: Almacén producción

Centro de costo:

Observaciones:

Registro de producción

Orden producción: 267 Fecha: 08/12/2022 Folio: P

Concepto entrada(s): Producción (Entrada)

Concepto salida(s): Producción (salida)

Concepto merma: Merma (entrada)

Id trabajo:

Productos producidos:

Clave artículo	Nombre	U.med.	Fase	Por Producir	Unidades	Unids Merma/Scrap
CTD EXPANSION KA	CTD EXPANSION KARD (MOTHERSON)	Pieza		35.000	0.000	0.000
TH00036	ENSAMBLE TH CTD EXPANSION KARD	Pieza		0.000	0.000	0.000

Dueño del proceso:

Producción

Aprobador (es):

Coordinador de producción



INSTRUCCIÓN DE TRABAJO FABRICACIÓN DE PRODUCTO TERMINADO EN MICROSIP

No. Control:

IMTECH-ITPROD-005

Fecha:

08-dic-22

Revisión:

001

20.- Al terminar de fabricar el producto terminado, nos aparecerá el siguiente recuadro preguntando si deseamos cerrar la orden de producción, dar clic en Yes.

Nuevo registro de producción

Registro de producción Información contable Datos particulares

Datos del registro de producción:

Tipo de registro: Cierre

Almacén Salida: Almacén producción

Almacén Entrada: Almacén producción

Almacén Entrada Merma: Almacén producción

Centro de costo:

Observaciones:

Orden producción: 267 Fecha: 08/12/2022 Folio: P

Concepto entrada(s): Producción (Entrada)

Concepto salida(s): Producción (salida)

Concepto merma: Merma (entrada)

Id trabajo:

Productos producidos:

Clave artículo	Nombre	Unidades	Unidad Merma/Scrap
CTD EXPANSION KA	CTD EXPANSION KARD (MOTHERSON)	35.000	0.000

Confirmar

¿Desea cerrar la orden de producción?

Yes No

21.- Dar clic en OK.

Nuevo registro de producción

Registro de producción Información contable Datos particulares

Datos del registro de producción:

Tipo de registro: Cierre

Almacén Salida: Almacén producción

Almacén Entrada: Almacén producción

Almacén Entrada Merma: Almacén producción

Centro de costo:

Observaciones:

Orden producción: 267 Fecha: 08/12/2022 Folio: P

Concepto entrada(s): Producción (Entrada)

Concepto salida(s): Producción (salida)

Concepto merma: Merma (entrada)

Id trabajo:

Productos producidos:

Clave artículo	Nombre	Unidades	Unidad Merma/Scrap
CTD EXPANSION KA	CTD EXPANSION KARD (MOTHERSON)	35.000	0.000

Information

Los documentos de entrada y salida de inventarios se han generado correctamente. Folio: P00001858

OK

22.- Dar clic en NO.

Nuevo registro de producción

Registro de producción Información contable Datos particulares

Datos del registro de producción:

Tipo de registro: Cierre

Almacén Salida: Almacén producción

Almacén Entrada: Almacén producción

Almacén Entrada Merma: Almacén producción

Centro de costo:

Observaciones:

Orden producción: 267 Fecha: 08/12/2022 Folio: P

Concepto entrada(s): Producción (Entrada)

Concepto salida(s): Producción (salida)

Concepto merma: Merma (entrada)

Id trabajo:

Productos producidos:

Clave artículo	Nombre	Unidades	Unidad Merma/Scrap
CTD EXPANSION KA	CTD EXPANSION KARD (MOTHERSON)	35.000	0.000

Confirmar

¿Desea imprimir el Registro de producción?

Sí No

23.- En la siguiente ventana nos aparecerá en 0 las partidas por producir. Cerrar la ventana.

Nuevo registro de producción

Registro de producción Información contable Datos particulares

Datos del registro de producción:

Tipo de registro: Cierre

Almacén Salida: Almacén producción

Almacén Entrada: Almacén producción

Almacén Entrada Merma: Almacén producción

Centro de costo:

Observaciones:

Orden producción: 267 Fecha: 08/12/2022 Folio: P

Concepto entrada(s): Producción (Entrada)

Concepto salida(s): Producción (salida)

Concepto merma: Merma (entrada)

Id trabajo:

Productos producidos:

Clave artículo	Nombre	U.med.	Fase	Por Producir	Unidades	Unidad Merma/Scrap
CTD EXPANSION KA	CTD EXPANSION KARD (MOTHERSON)	Pieza		0.000	0.000	0.000
TH00936	ENSAMBLE TH CTD EXPANSION KARD	Pieza		0.000	0.000	0.000

24.- Aparecerá la ventana principal de orden de producción, la cual ya tendrá las unidades producidas. Cerrar la ventana y avisar a encargado de facturación que ya puede elaborar factura para enviar a cliente.

Folio: 267

Producto Almacenes de inventarios Documentos relacionados Necesidades y Requerimientos Productos consumidos Datos particulares

Orden de producción:

Motivo de cierre:

Solicitante: MOTHERSON

Clave cliente: Cliente: 35 GARANTIAS EXPANSION

Inicio: 17/11/2022 17:50 Fin: 17/11/2022 17:50

Req generadas OC generadas

Orden manual

Observaciones:

Fecha: 267 17/11/2022

Comanda

Productos de la Orden:

Clave artículo	Nombre	U.med.	Unidades por producir	Unidades producidas	Unidades merma	Pedido Origen	Fecha entrega (pedido)
CTD EXPANSION K	CTD EXPANSION KARD (MOTHERSON)	Pieza	35.000	35.000	0.000		

Dueño del proceso:

Producción

Aprobador (es):

Coordinador de producción